

FABRIBOIS, PRÉCURSEUR DANS LE DOMAINE DE L'AUTOMATISATION

GÉRER DES PROCESSUS COMPLEXES GRÂCE À L'ERP

Depuis plus de 50 ans, Fabribois est active dans la fabrication de menuiseries extérieures. La société a toujours été un précurseur dans le domaine de l'automatisation. En 2005, Fabribois a investi encore 1 million d'euros dans un nouveau centre d'usinage entièrement automatisé. Pour le pilotage de ces nouvelles installations, Fabribois a choisi un paquet ERP de la société allemande Horst Klaes qui propose des progiciels innovants dans le domaine de la menuiserie.

Par Luc Franco



Philippe Justin, accompagné par son père Georges: "Le logiciel nous permet de créer des devis et d'encoder les commandes de façon plus automatisée. De plus, il génère des fichiers mixtes avec toutes les infos nécessaires pour les machines"

FABRIBOIS: MENUISERIE DEPUIS 1945

8.000 CHÂSSIS DE FENÊTRE ET DES PORTES PAR AN

En 1945, Auguste Justin crée son entreprise de menuiserie générale : La Menuiserie Auguste Justin. Il est rejoint par son fils Georges Justin en 1968. Fin des années '70 Fabribois se spécialise dans la production de menuiseries extérieures, comme des châssis de portes et fenêtres. En 1995, Philippe JUSTIN entre à son tour dans l'entreprise familiale, suivi en 1998 par sa soeur Ariane. Aujourd'hui Fabribois produit plus de 8.000 châssis de fenêtre et des portes par an. La société emploie 40 employés qualifiés. La clientèle se trouve surtout dans toute la Wallonie, Bruxelles et au Grand-Duché de Luxembourg. Parmi ses clients, Fabribois compte des menuiseries, des entrepreneurs généraux, des marchés publics et des particuliers.

PHILOSOPHIE ÉCOLOGIQUE

Depuis plus de 50 ans, Fabribois a choisi le bois pour la fabrication de menuiseries extérieures pour son esthétique inégalée, son côté chaleureux et noble, ainsi que la très grande diversité de formes et de personnalisation que permet sa mise en œuvre. La société est surtout attentive aux implications écologiques de nos choix. Philippe Justin confirme: "Le bois est un matériau 100% naturel et entièrement recyclable. Au pistolage, notre système de récupération de l'over-spray nous permet de récupérer 95% des projections de peintures. De plus, depuis 2008, nous avons choisi d'élargir la gamme avec des châssis super isolants thermiques, en bois mais également en châssis bois-alu pour les maisons basse énergie et maisons passives."

FABRIBOIS S.A. EN BREF

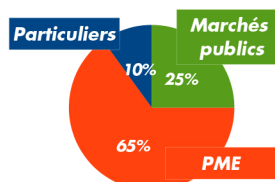
ANNÉE DE CRÉATION	1945
ADMINISTRATEUR DÉLÉGUÉ	Philippe Justin
PERSONNEL	40
PARC DE VÉHICULES	• 1 camion • 4 camionnettes
SITUÉ À	Sourbrodt

ACTIVITÉS

Production de:

- Châssis de fenêtre
- Portes
- Portes de garage
- Verrières et vérandas en bois ou bois-alu
- Croisillons
- Persiennes

CLIENTS



AUTOMATISATION

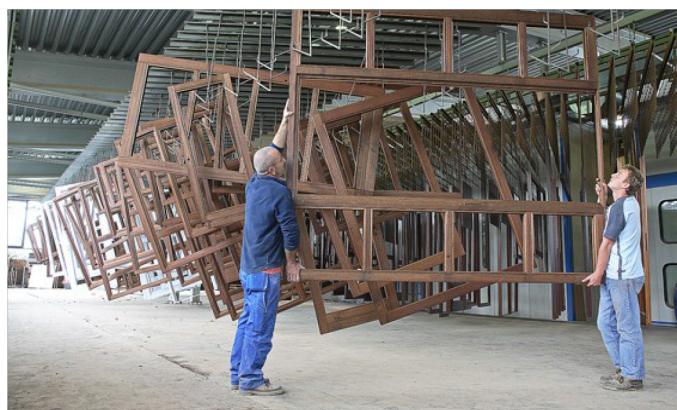
Fabribois a toujours été un précurseur dans le domaine de l'automatisation, comme le démontre la chaîne de fabrication automatisée, ainsi que la ligne de pistolage robotisée. En 2005 Fabribois a investi plus d'1 million d'euros dans un nouveau centre d'usinage entièrement automatisé. "Avant, nous devions imprimer un bordereau pour chaque commande et le distribuer à chaque poste. Dans l'atelier les ouvriers devaient régler et changer les outils sur les machines manuellement et encoder eux-mêmes les dimensions sur les machines numériques. La production des différents châssis sur mesure pour des nombreux clients est une chose très compliquée. Une même commande peut comprendre à la

fois des portes, des fenêtres fermées, des châssis coulissants, etc. avec des différentes dimensions."

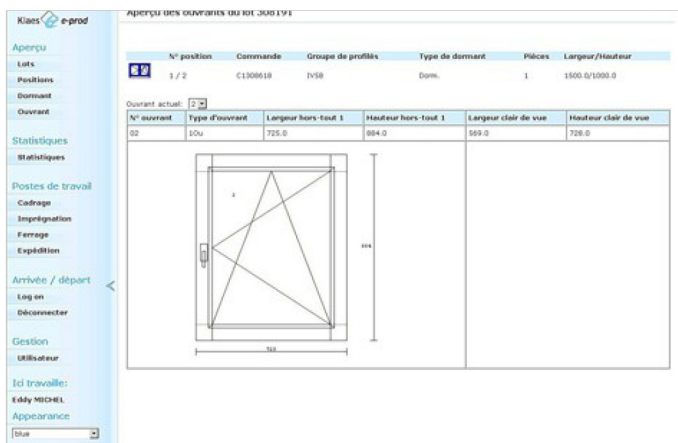
Avec cet investissement, Fabribois voulait optimiser et élargir la gamme de production, améliorer les délais de livraison et diminuer le nombre d'erreurs. Pour le pilotage des nouvelles installations, Fabribois a commencé la recherche d'un logiciel ERP. Au salon Fensterbau à Nürnberg, Ph. Justin a rencontré en 2005 les gens de la société allemande Horst Klaes. Celle-ci est active dans le développement de

progiciels innovants dans le domaine de la menuiserie, pour les fenêtres, portes, façades et vérandas. Elle propose ses solutions dans le monde entier et offre des versions dans 25 langues différentes. "Après cette rencontre, nous sommes allés regarder leurs solutions chez quelques collègues et

PHILIPPE JUSTIN:
"L'OPÉRATEUR N'A PLUS QU'À CHARGER LE FICHIER À SA MACHINE ET DÉMARRER LA PRODUCTION"



"La production des différents châssis sur mesure pour des nombreux clients est une chose très compliquée. Une même commande peut comprendre à la fois des portes, des fenêtres fermées, des châssis coulissants, etc. avec des différentes dimensions"



Philippe Justin: "Suite à l'ajout récent du module 'e-prod', chaque ouvrier reçoit directement les infos exactes dont il a besoin sur un écran à son poste de travail"



Dans le centre d'usinage SCM WINDOR 60 la coupe à longueur, le tenonage et le perçage de la quincaillerie et des tourillons sont réalisés. Fabribois utilise cinq scanners code à barres et chaque châssis est pourvu d'une étiquette de code à barres

cela nous a convaincu de choisir le paquet ERP Klaes Professional d'Horst Klaes, un partenaire qui avait les compétences, la fiabilité et l'expérience nécessaire dans le domaine du pilotage de production." Le paquet Klaes Professional offre une série de modules de gestion. "Ce logiciel nous permet de créer des devis et d'encoder les commandes de façon plus automatisée. De plus, il génère des fichiers mixtes avec toutes les infos nécessaires pour les machines. L'opérateur n'a plus qu'à charger le fichier à sa machine et démarrer la production." Avec le logiciel on peut aussi générer les bons de livraison et les factures, gérer les clients et les commandes des matériaux, créer des grilles tarifaires, etc. Suite à l'ajout récent du module 'e-prod', chaque ouvrier reçoit directement les infos exactes dont il a besoin sur un écran à son poste de travail. A tout moment, depuis le bureau, n'importe qui peut suivre sur son écran le statut de chaque commande ainsi que le stade d'avancement de chaque châssis dans la production. Le paquet 'e-prod' a fort amélioré la communication et l'organisation de l'entreprise. Et si une non-conformité apparaît comme, par exemple, un vitrage défectueux, l'ouvrier peut le signaler depuis son poste en temps réel pour permettre la commande

d'un nouveau vitrage qui peut se faire aussitôt. "Grâce à 'e-prod', nous pouvons informer nos clients en temps réel de l'avancement de leur commande. Nous pouvons également gérer, dans le cadre de notre marquage CE, des non-conformités sans trop de paperasses."

PRODUCTION AUTOMATISÉE

Dans Klaes Professional, chaque projet fait partie d'un dossier unique qui comprend tous les devis, les commandes, les lots de fabrication, les bons de livraison et les factures. De plus, grâce à ce logiciel, on pilote actuellement quatre machines: la SCM Windor 60, la SCM Rekord et la SCM Kontour pour les profils en bois de 58 et 68 mm, ainsi que la SCM Windor Dogma pour les profils en bois de 78, 88 et 109 mm d'épaisseur. La SCM Windor 60 est le centre d'usinage entièrement automatisé qui permet de mécaniser les montants et traverses ainsi que le forage nécessaire pour la quincaillerie et les tourillons. Les unités des arbres sont numérisés et on peut produire un châssis 68 et puis un Rustikal 58

**PHILIPPE JUSTIN:
"LE PAQUET
'E-PROD' A FORT
AMÉLIORÉ LA
COMMUNICATION ET
L'ORGANISATION DE
L'ENTREPRISE"**

ou encore un châssis bois-alu sans toucher ou changer un seul outil. Certaines pièces sont ensuite dirigées vers la défonceuse numérique SCM Record. Elle fore les mortaises pour les serrures de porte, les trous de poignée et cuvettes des ouvrants et coulissants de portes, ainsi que les boutonnières d'évacuation des eaux de ruissellement dans le pied des profils dormants. L'ouvrier récupère ensuite les pièces et les place dans la cadreuses 'S+S' pour assembler les cadres. Ensuite, les châssis passent par la SCM Kontour qui fait le profilage extérieur en réalisant toutes les batées périphériques. Les châssis plus épais sont fabriqués entièrement de façon automatisée par le centre d'usinage SCM Windor Dogma. Chacune de ces quatre machines est reliée au réseau informatique de la société, ce qui permet également de diagnostiquer à distance en cas de panne ou défaut. Pour le suivi en temps réel, Fabribois utilise cinq scanners code à barres et chaque châssis est pourvu d'une étiquette de code à barres. Après l'assemblage de chaque cadre, l'opérateur colle une étiquette qui reprend les références du cadre et un code à

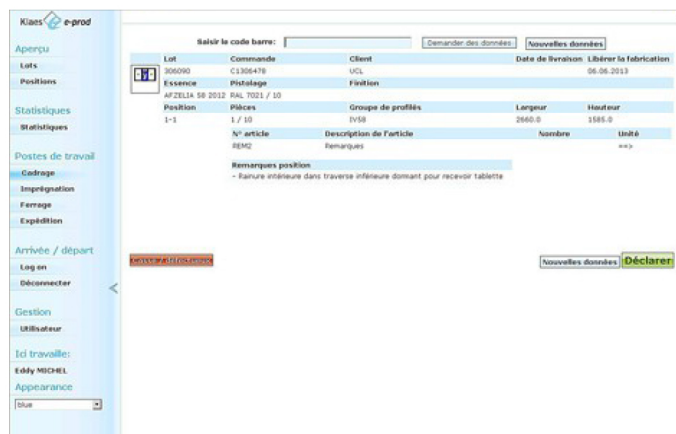
barres qu'il scanne lorsque son travail est terminé. On trace ensuite les châssis à différents postes de travail : l'arrivée des cadres au traitement des boiseriers, le ferrailage des ouvrants, le ferrailage des dormants, ainsi qu'à la pose des vitrages."

RÉSULTATS

"En 2005, l'implémentation et les tests du paquet Klaes Professional n'ont durés que quelques mois et nous n'avons pas rencontré de difficultés particulières. Depuis lors, le paquet a été mis à jour régulièrement via un contrat de maintenance et aujourd'hui, nous utilisons la version actuelle 7.5 qui tourne sous Windows", poursuit Ph. Justin. "Grâce à ce logiciel, la gestion au quotidien de la centaine de commandes en cours - à partir de la commande jusqu'à la livraison - est largement facilitée. Gérer des processus tellement complexes et nombreux serait impossible sans avoir un paquet ERP", souligne Ph. Justin. Finalement, Fabribois a décidé récemment d'investir dans une tronçonneuse automatique pour le débitage des bois qui assurera un rendement supérieur. Cette machine sera également pilotée par le paquet 'Klaes Professional'." □



La ligne de pistolement robotisée. Philippe Justin: "Notre système de récupération de l'overspray nous permet de récupérer 95% des projections de peintures"



Philippe Justin: "Et si une non-conformité apparaît comme par exemple un vitrage défectueux, l'ouvrier peut le signaler depuis son poste en temps réel"